

NEW WAVE SANDER

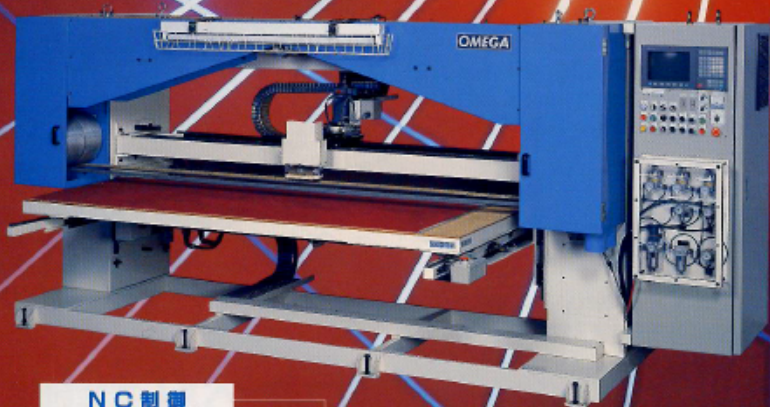
ニューウェーブサンダー

NC制御

平面・曲面自動ストロークサンダー

研磨職人の熟練技術を簡単かつ自在に
再現できる業界待望のスーパーマシーン

WSD-2075-II



NC制御

フローティングヘッド

スイングパット

サンディングパターンソフト

フラット面からスイング面までの研磨を可能にした新発想のサンディングマシン

ニューウェーブサンダーの特長

1. 材料のソリ、ヒネリ、厚みムラに対応可能

スイング加工した面を研磨する目的で開発された「フローティングヘッド」+「スイングパット」の採用により、曲面に倣って研磨するので、ソリ、ヒネリ、厚みムラに対応できます。

2. 木地研磨から塗面研磨まで

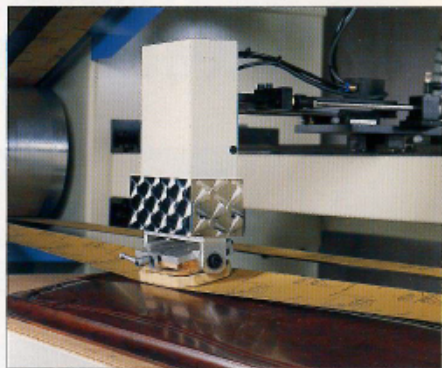
精密エア圧力ユニット機構は1㎡当たり数gという精密圧力にて調整可能なので、ソフトタッチな塗面研磨も問題なくサンディング可能です。

3. 端ダレ、オーバーサンディング防止

NC制御により、パットのスピード、ストロークの距離を自由に設定できますので、材料の端ダレや、オーバーサンディング等を防止することができます。

4. 3Kの改善、品質の安定

3Kの代表である研磨作業は、材料のソリ、ヒネリ、曲面形状により手作業の占める割合が多かったが、本機の導入により3Kの改善と品質の安定を実現できます。



5. ランニングコストの低減

従来のストロークサンダーは作業者の危険防止のため布ペーパーを使用するのが一般的であった。本機は紙ペーパーを使用することも可能なためランニングコストの低減が可能になりました。

6. 二連式ベルトで荒研磨、仕上研磨を1行程

サンディングベルト2連式ですから、荒研磨～仕上研磨完了まで自動的に加工できるので、その他の作業と平行して行えば、合理化、省力化が実現できます。

ペーパー速度、パット圧力とも荒、仕上、別々に設定でき、しかも自動的に切り替わります。

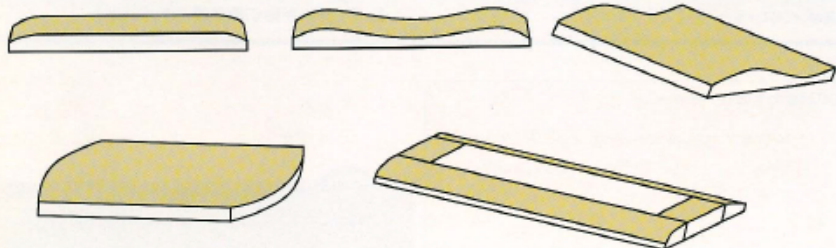
NC制御仕様なのにプログラム作成不要 多様なソフト搭載で簡単な操作性を実現

サンディングパターンソフト



1. 自社開発のサンディングパターンソフトを標準装備していますので、プログラム作成は不要です。
2. 日本語の画面を見ながら対話式で設定するだけでOKです。電卓なみの操作性です。
3. 寸法補正、パット設定、加工数等現場のニーズを取り入れた多様のソフトを組み込んでいます。
4. セット替えが2~3分程度なので、多品種少量の生産にも対応できます。

加工例



の面が加工できます。

WSD-2075-II 仕様

加工寸法	幅	750m/m 以下
加工寸法	長さ	2,000m/m 以下
加工寸法	厚さ	1.60m/m 以下
加工寸法	スイング角	±30° 以内
加工速度	X軸	MAX 30m/min
加工速度	Y軸	MAX 20m/min
サンディングペーパー速度		100 ~ 500m/min
バット圧力		1.1 ~ 2.0kg/cm ²
エア消費量		約200 ℓ /min
サンディングペーパー寸法		100W × 7,040 ℓ
集塵ホッパー口径		φ100 × 3箇所
所要動力		合計 4kW
機体寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)		4,000 × 1,870 × 1,750mm

仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。



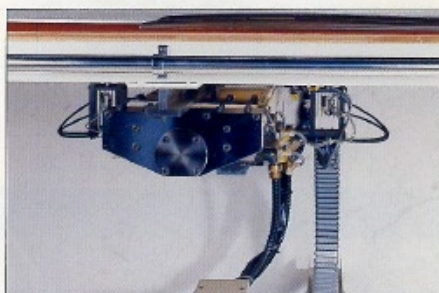
1. スポンジローラーヘッド (オプション)

WSD-2075-II 主要機能

- NC装置 MELDAS C3
- X,Y方向(幅,長さ) ACサーボモーター制御
- Z方向(厚さ) 微いエアフローティング方式
- B回転(R面) 微いスイングバット方式
- サンディングパターンソフト
- テーブル電動昇降装置
- ペーパークリーニング用エアースレーション装置
- 誤動作防止用安全装置
- バット圧力精密可変装置
- 荒、仕上げペーパー自動切換装置
- サンディングペーパー速度自動切換装置
- バット圧力自動切換装置

オプション機能

1. スポンジローラーヘッド
2. テーブル手動切換装置
3. 加工材吸着テーブル装置
4. 特殊サンディングパターンソフト



2. テーブル手動切換装置 (オプション)

お問い合わせは



株式会社 **オメガシステム**

〒729-0112 広島県福山市神村町6194番地
TEL.084-934-3050 FAX 084-934-1951