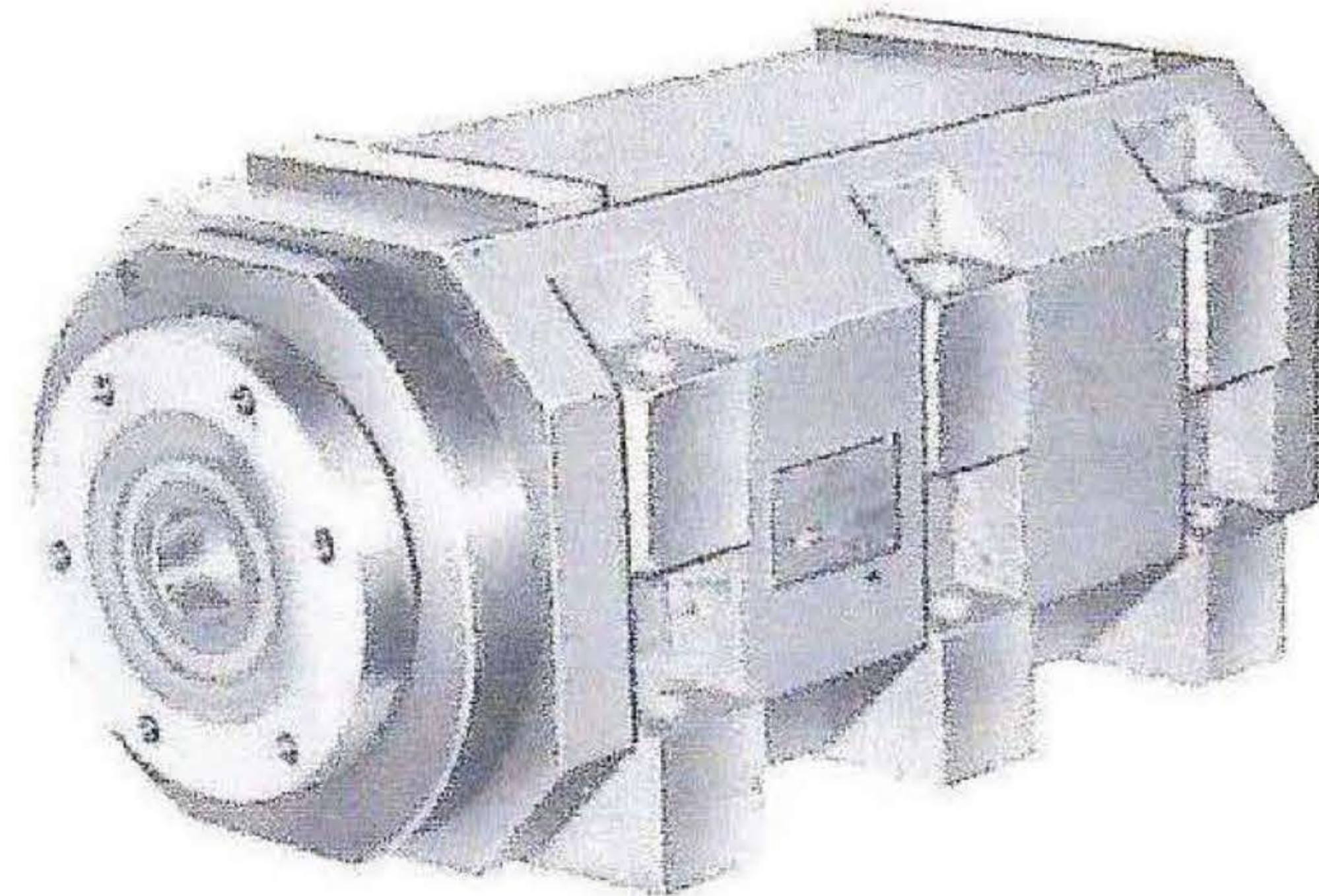
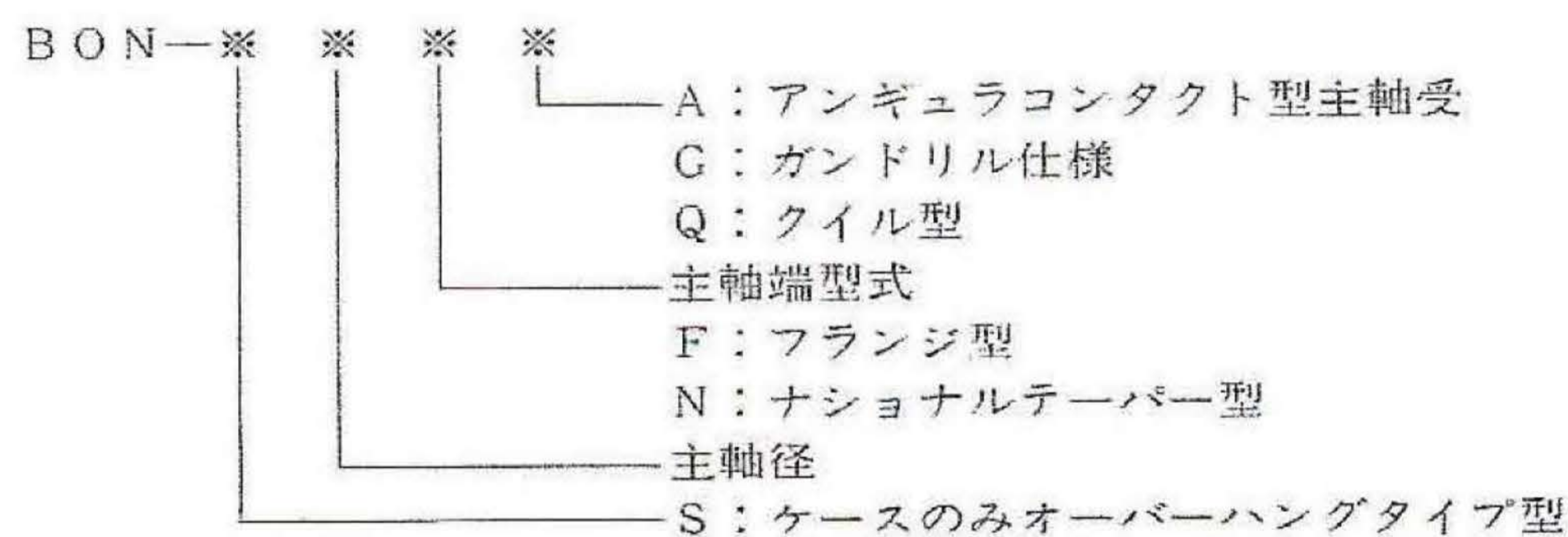


- 主軸は前部、中間部をテーパローラーベアリング(P5)後部をシリンダリカルベアリング(P5)で支持する三点支持方式ですので剛性があり、熱変位による精度の低下を防いでおります。
- 高速でご使用の場合(表参照下さい)は前・後部共アンギュラコンタクトベアリング(7200 P5)に組替えます。更にマイクロフォッグ潤滑、オイルバス潤滑等仕様にも改造致しますのでご指示下さい。
- 主軸端アーバー取付部はF型(フランジ型)とN型(ナショナルテーパ型)があり、用途に応じて使いわけていただくことが出来ます。
- ガンドリルをお取付けの場合は主軸後部にインジューサー取付け用の孔を加工致しますのでご指示下さい。
- 刃具摩耗による調整、あるいは少量の調整等を行う場合はクイル式に改造致しますのでご指示下さい。
- 表記以外のS型(ケースのみオーバーハング型)も製作致しますのでご指示下さい。



型式



例えば B O N — S 50 F A G Q はケースのみオーバーハング型、主軸径φ50、フランジ型で、主軸受はアンギュラコンタクト型、クイル型でガンドリル取付用を表わします。

■ 仕様 (標準型)

呼 称	主軸径	使用ベアリング (P5級)			最 高 回 転 数			N型機テーパ
		7205×2	7205×2		6000rpm			
B O N — 25	25	7205×2	7205×2		6000rpm			
B O N — 35	35	32207	32206	N 306	テーパーローラーベアリング	2500rpm	3800rpm	
B O N — 45	45	32209	32208	N 308		2200rpm	3500rpm	JIS B6101 30番
B O N — 50	50	32210	32209	N 308		2000rpm	3000rpm	JIS B6101 30番
B O N — S 50	50	32210	32209	N 308		2000rpm	3000rpm	JIS B6101 30番
B O N — 60	60	32212	32211	N 310		1500rpm	2500rpm	JIS B6101 40番
B O N — S 60	60	32212	32211	N 310		1500rpm	2500rpm	JIS B6101 40番
B O N — 80	80	32216	32215	N 313		1000rpm	1500rpm	JIS B6101 50番
B O N — S 80	80	32216	32215	N 313		1000rpm	1500rpm	JIS B6101 50番
B O N — 100	100	32220	32219	N 317		800rpm		JIS B6101 50番
B O N — 120	120	32224	32221	N 319		600rpm		JIS B6101 50番

★改良により予告なしに仕様を変更することがあります
★当製品に関する不明な点は別途お問い合わせください