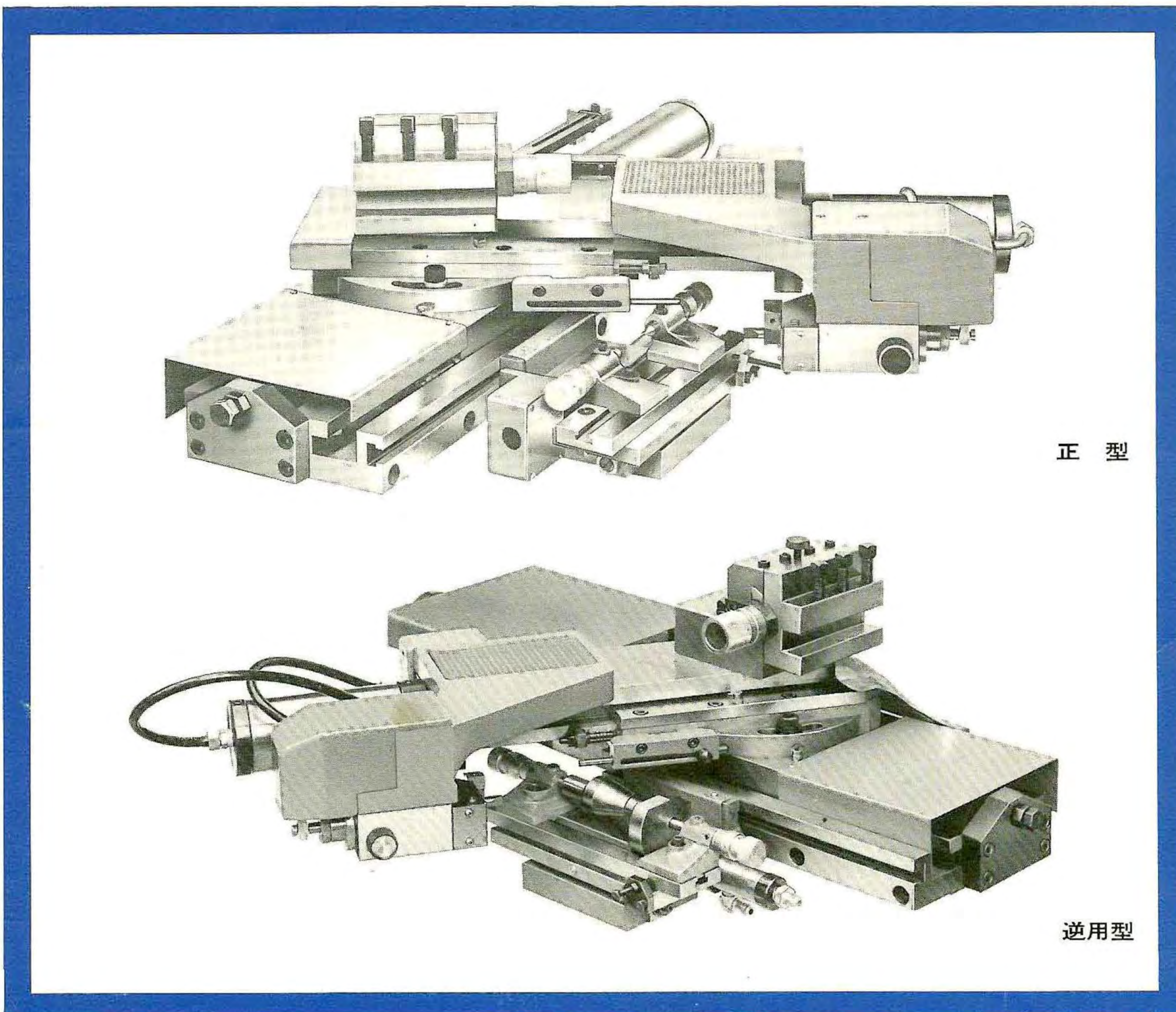


標準 油圧自動倣装置 [S-2型]



正 型

逆用型

1. 本装置は単能機及び専用機取付用として設計され、荒削り、仕上削りの2周期自動切込倣切削が可能で、他のスライドとの運動操作を含むと極めて広範囲の切削作業ができます。
2. 送り用、倣用のスライドは、強力切削に耐えるように角型で、摺動部は焼入研削加工されており、長期の精度保持がなされています。
3. 依スライドおよび刃物台は、加工物の形状に応じて最も適した角度で切削できるように主軸に対して直角の位置より45度まで調整できます。
4. 内径切削は内径用刃物台の取付により、そして正面倣切削は主軸の位置に直角に取付けることによって切削が可能です。また簡単な改造によって普通のスライドユニットとしても使用できます。
5. 2周期自動切込みの荒削り切込み量はバイトの調整により任意で、仕上げ切込み量も切込み調整ネジの設定により0~4%まで選択できます。また1回切削もスイッチの切換により容易にできます。
6. モデルの取付は両センターにより確実に支持され、加工物の軸方向の寸法調整およびテーパの調整も簡単に操作できます。
7. 倣用及び送り用シリンダは切削条件により径の異なるシリンダと交換することも可能です。
8. HS-2型はS-2型よりベット巾、芯高等一回り大型タイプです。
9. 200、250、300ストロークも製作致します。
10. 特殊タイプとしてHS型のみ倣スライドストローク130%も製作致します。

★改良により予告なしに仕様を変更することがあります
 ★当製品に関する不明な点は別途お問い合わせください