

工作機械用テーブルの早送り、微動送り(切削送り)、早戻し等、そのサイクルに合わせて目的にかなったきせつな使用ができます。

早送り、微動送りの切換はテーブルの精度を維持するため、回転切換方式を採用しています。



【 M-1型 】



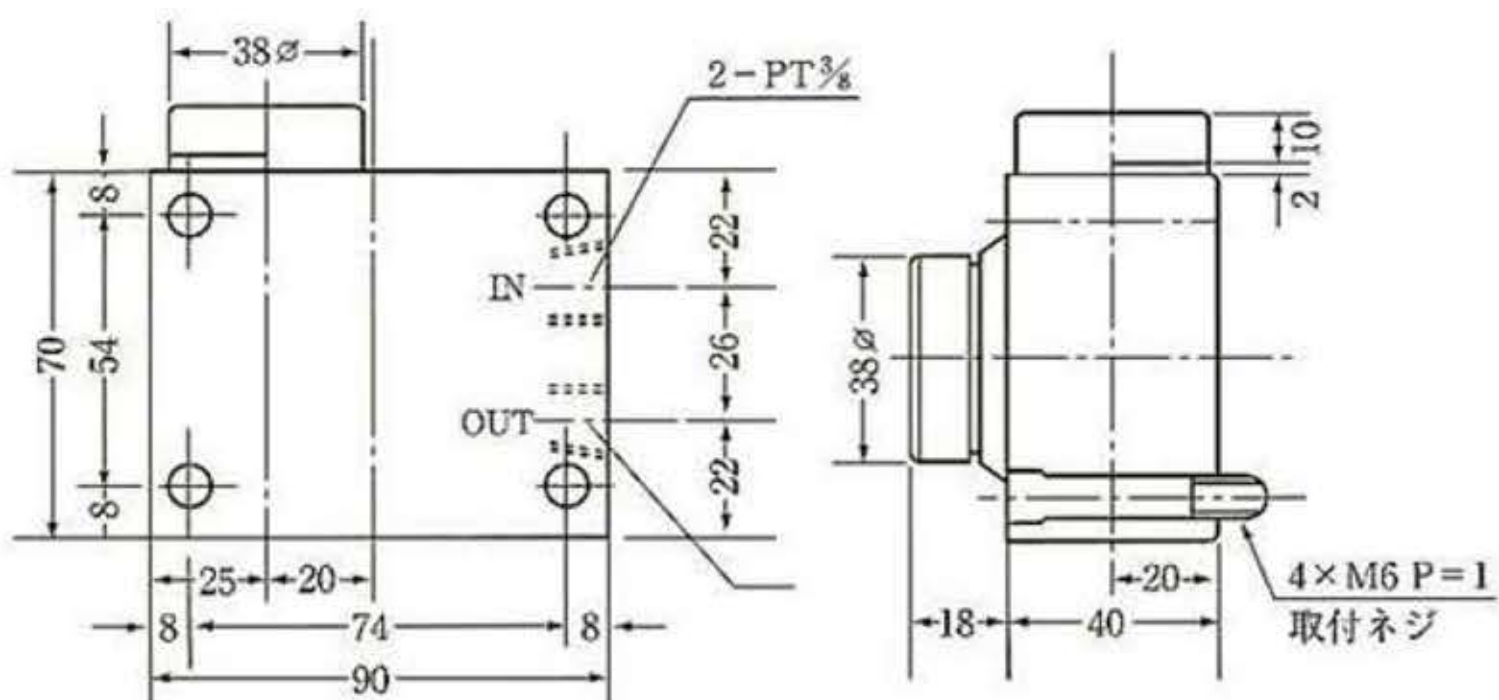
【 M-2型 】

メカニカルバルブ

流量調整 : 0.1ℓ~3.0ℓ/min フリーフロー : 12.0ℓ/min 配管 : PT3/8

□ 仕様寸法

M-1型 / M-2型



★改良により予告なしに仕様を変更することがあります
★当製品に関する不明な点は別途お問い合わせください